

## MŰSZAKI LEÍRÁS

a

*„Sajtüzem innovatív bővítése munkahelyteremtéssel – árubeszerzés”*

tárgyú közbeszerzési eljárásban

**02. rész: Sajtgyártó, szeletelő, csomagoló technológia:**

### 1. 1 (egy) darab pasztőröző gép

**Cél:** nyerstej hőkezelése, hőntartása, hűtése

**Névleges teljesítmény:** 15.000 liter / óra

**Munkaspecifikus teljesítmény:** 15.000 liter / óra

**Műszaki tartalom:**

- központi mosó
- 5 darab szekció
- automata kivitel
- lemezek anyaga: AISI 304
- belépési hőfok: 4 C°
- pasztőrözési hőfok: 85 C°
- hőntartási idő: 15-40 másodperc
- kilépési hőfok: 4-40 C°, állítható
- élelmiszeripari szivattyú
- élelmiszeripari nyomásfokozó szivattyú
- keringtető szivattyú 2 darab
- vezérlőszekrény, rozsdamentes
- fűtés gőzzel
- váltószelep
- automata nyomáskontroll
- automata nyomásállandósító szelep visszajelzéssel
- folyamatos regisztráció

### 2. 2 (két) darab sajtkád

**Cél:** alvadék gyártás

**Névleges teljesítmény:** 15.000 liter/ciklus

**Munkaspecifikus teljesítmény:** 15.000 liter/ciklus

**Műszaki tartalom:**

- központi mosó
- vágó, keverő frekvenciaváltós hajtással
- leeresztő automata szelep
- hőmérő, szintmérő
- szabályzó és keverő szelep
- belső fűtőkör
- számítógépvezérelt, érintőképernyős vezérlés
- kapcsolószekrény
- közös kezelő pódium rozsdamentes
- alvadék szivattyú 30.000 liter/óra
- anyag minősége: AISI 304

### 3. 1 (egy) darab tebelkád

**Cél:** gomolya előpréselése, darabolása, savó elválasztása

**Névleges teljesítmény:** 4.000 liter/ciklus

**Munkaspecifikus teljesítmény:** 4.000 liter/ciklus

**Műszaki tartalom:**

- központi mosó
- pneumatikus híd
- savószivattyú 12 m<sup>3</sup> / óra teljesítményű
- sajtágó egység
- alvadékerítő kocsi
- savószűrő
- szűrőlap tároló tartály
- biztonsági berendezések
- elektromos vezérlőszekrény
- kezelő pódium
- géptest, szintezővel
- szűrőlapokat mozgató pneumatikus rendszer
- nyomólapot tartó oszlop 2 (két) darab pneumatikus hengerrel
- nyomólap
- savóelvezető
- automata vágás, darabolás
- présnyomó állítható
- tebel mérete: szélesség: min. 1.500 mm, max. 2.300 mm  
magasság: min. 3.800 mm, max. 4.600 mm  
hosszúság: min. 7.000 mm, max. 9.000 mm

### 4. 1 (egy) darab kutter

**Cél:** ömlesztett sajt gyártás direkt gőzzel

**Névleges teljesítmény:** 800 kg/óra

**Munkaspecifikus teljesítmény:** 800 kg/óra

**Műszaki tartalom:**

- daraboló, homogenizáló, fűtő funkció
- tető nyitás, zárás automatikus
- üst dönthető, pneumatikus, automata
- termékürítő pneumatikus szelep az üst aljában, automata
- 3 darab kés, távtartó gyűrűkkel
- keverőmotor, lehúzó lapát
- közvetlen gőzbefúvás az üstbe
- duplafalú üst fűthető, hűthető
- hőmérséklet szenzor
- nyomásbiztonsági berendezés
- sűrítettlevegő előkészítő
- vízgyűrűs vákumszivattyú
- vízadagoló berendezés 60 liter/perc átengedő teljesítménnyel, automata vezérléssel
- elektromos szekrény
- frekvenciaszabályozós főmotor 50 kW
- csúszógyűrű víz hűtéssel
- elektromos feszültség 400 V, 50 Hz, 3 fázisú váltóáram
- vezérlési feszültség 24 V

- programozási lehetőség min. 35 program
- üst térfogata 220 liter
- főmotor állási pozíció megfigyelő szenzor
- alapanyag emelő és kiürítő szerkezet 200 literes töltőkocsival

#### 5. 1 (egy) darab nyomtató

**Cél:** műbél nyomtatása

**Néveleges teljesítmény:** 120 W

**Munkaszpecifikus teljesítmény:** min. 1, max 5 soros írás, 1 sor esetén max. 162,5 m/perc sebesség

**IP védelem:** IP55; rozsdamentes ház

**Műszaki tartalom:**

- automatikus termékszámolás
- dátumkiírás
- lejáratidő számítás
- állítható műszakváltás
- az ABC betűi, mint számok is használhatók legyenek
- számlálásnál a lépésköz megadható
- a berendezéssel egy cca. 10 mm magas sávon belül max. öt soros felirat, logó legyen készíthető
- a berendezés alkalmas legyen 100 üzenet eltárolására, továbbá a készüléken lévő USB csatlakozón keresztül pendrive-ról is rátölthetőek legyenek
- alapfunkcióként tartalmazza: karakterkövérités, oda-vissza, ill. fordított írás, tükrözés, karakterszélesség, és térköz beállíthatóság

#### 6. 1 (egy) darab sajtdaraboló

**Cél:** sajt sarabolás

**Néveleges teljesítmény:** 4 vágás/perc

**Munkaszpecifikus teljesítmény:** 4 vágás/perc

**Műszaki tartalom:**

- szelet száma max. 50
- hajtás: hidraulikus
- működtetés kézzel
- késtartók rozsdamentes kivitel
- késmelegítő funkció
- kerekekre szerelve
- vágási terület biztonsági borítása

#### 7. 1 (egy) darab szeletelő

**Cél:** blokkajt szeletelés

**Néveleges teljesítmény:** 400 vágás / perc

**Munkaszpecifikus teljesítmény:** 400 vágás / perc

**IP védelem:** IP 65

**Műszaki tartalom:**

- beállítható szeletvastagság 0,1-50 mm között
- 7.500-9.000 gramm/perc teljesítmény
- adag forma: zsindely
- szeletelő termék forma: szögletes
- termék magasság: 99-101 mm
- termék szélessége: 99-1001 mm
- termék hosszúsága: 350-400 mm
- szelet / adag: 6
- szelet vastagság: 2,13 mm

- vágási hőmérséklet: 3-4 C°
- fólia szélesség: 420-440 mm
- előtolsi hossz: 380 mm
- ellenőrző mérleg teljesítménye: 90 mérés/min

### 8. 1 (egy) darab poradagoló

**Cél:** keményítő adagolás és mixelés reszelt sajtra

**Névleges teljesítmény:** 1.000 kg / óra

**Munkaspecifikus teljesítmény:** 1.000 kg / óra

**Műszaki tartalom:**

- keményítő adagolás csigás hajtással, frekvencia váltóval
- adagolás fotocellás érzékelő segítségével
- mixelés keverődobban
- rozsdamentes kivitel
- szállítószalag min. 1.400 mm

### 9. 1 (egy) darab dobozzáró és felállító gépsor

**Cél:** doboz hajtás és felállítás, zárás

**Névleges teljesítmény:** 360 W

**Munkaspecifikus teljesítmény:** 600 doboz / óra

**Műszaki tartalom:**

- automata dobozkihajtó és alsó zárógép
- görgősor
- teleszkópos lábak
- automata dobozzáró gép
- doboz mérete: szélesség min. 130 mm, max. 350 mm  
magasság min. 120 mm, max. 400 mm  
hosszúság: min. 150 mm, max. 450 mm

### 10.1 (egy) darab hűtőtechnológia

**Cél:** félkész- és késztermék hűtés

**Névleges teljesítmény:** 56 KW

**Készárkamra teljesítmény:** 11,5 kW

**Munkaspecifikus teljesítmény:** 10 tonna 65 C°-os sajt hűtése 4C°-ra 24 óra alatt.

**Készáru kamra munkaspecifikációs teljesítmény:** 10 tonna 10 C°-os sajt hűtése 4C°-ra 24 óra alatt

**Műszaki tartalom:**

- félkészáru hűtőkamra EC motoros elpárokkal elektromos adagolóval
- készáru hűtőkamra EC motoros elpárokkal elektromos adagolóval
- csoport aggregát 1 darab inverteres kompresszorral + 1 kompresszor 2 fokozat CR 50% - 100%
- kondenzátor ECO
- kalorikus szerelési anyagok a két hűtőkamrához
- vezérlőkábelezés
- R404a hűtőközeg